

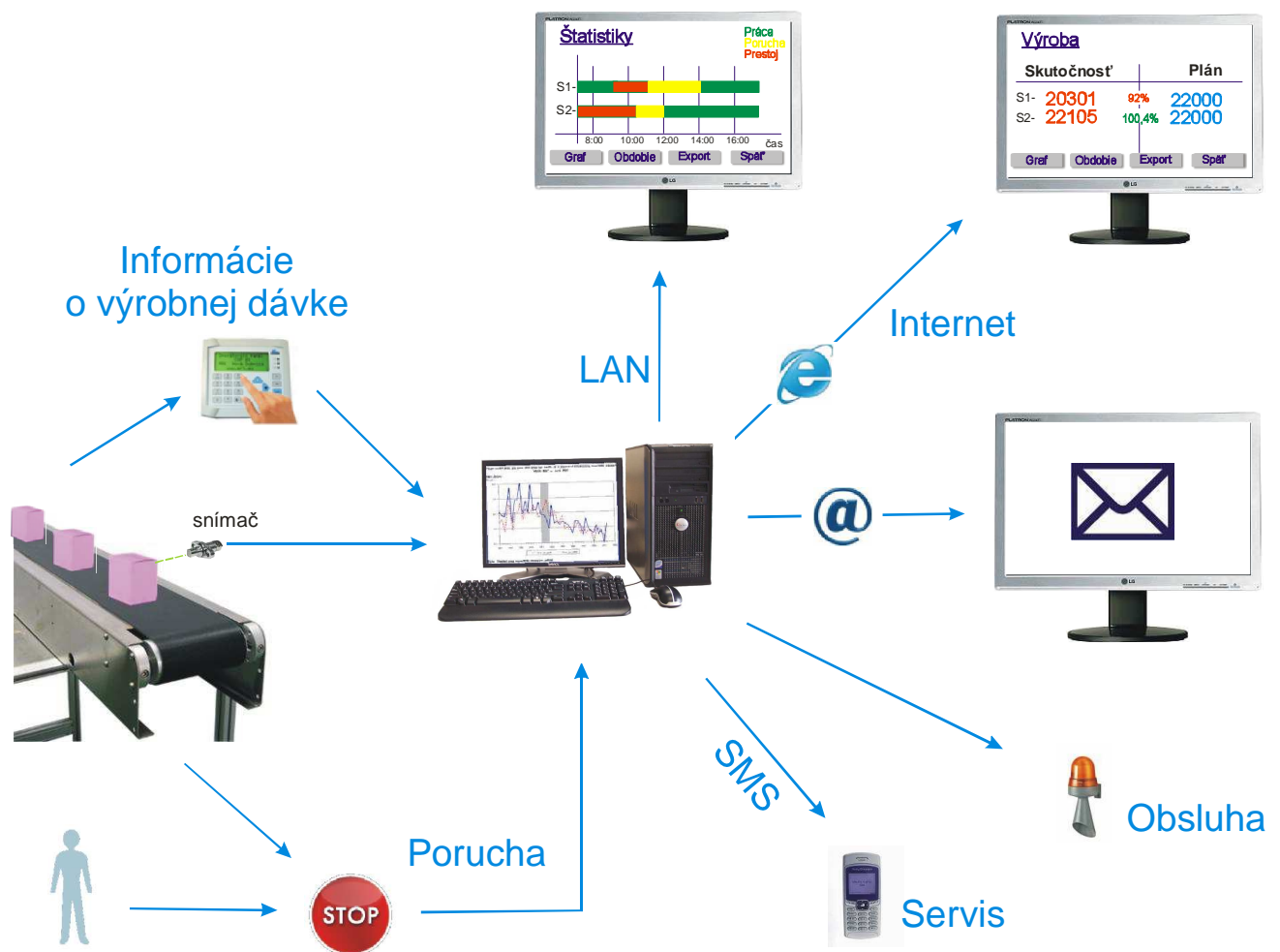
MONITORING STROJOV A VÝROBY

Počet listov: 2

System sledovania výroby, výrobkov, výkonu strojov a ich časového využitia

Služi k operatívne sledovaniu a vyhodnocovaniu:

- produkcie a produktivity na strojoch, prevádzkach
- hľadanie rezerv a možností úspor
- práce jednotlivých profesií
- práce jednotlivých zamestnancov s možnosťou vytvorenia mzdových podkladov
- pohybu produktov na výrobnéj linke
- rôznych fáz výroby
- poruchovosti strojov, vyhodnocovania servisných opráv



V súčasnosti zreteľne vystúpil do popredia záujem spoločností znižovať náklady, zvyšovať efektívnosť a rentabilitu práce. Výrobné podniky sú pod stále väčším tlakom na zníženie výrobných nákladov. Sú nútené viac optimalizovať svoje výrobné procesy a zvyšovať produktivitu výrobných procesov, ľudí a materiálu. To sa odráža vo vysokých nárokoch na výrobný manažment z hľadiska riadenia a plánovania výroby. Pre správne rozhodovanie je nutné disponovať informáciami o kritických miestach vo výrobe, poznať skutočné možné výrobné kapacity, rôzne prestoje a straty, ktoré vznikajú za konkrétnych podmienok a kombináciou rôznych variantov. Toto sa dá dosiahnuť iba na základe dobrého prehľadu o všetkých častiach pracovného procesu. V každej výrobe vznikajú straty, ktoré neumožňujú dosiahnuť maximálny možný teoretický výkon výroby a údržby.

Sledovanie efektívnosti výroby je nástrojom, ktorý napomáha manažmentu spoločnosti sledovať a vyhodnocovať výrobné procesy vo vnútri spoločnosti. Pomáha analyzovať slabé miesta a rezervy. Je samozrejmé, že niektoré straty vo výrobe a údržbe nie je možné úplne odstrániť, ale je možno väčšinu z nich výrazne ovplyvniť.

Monitoring efektivity pracovných strojov je systém zameraný na výrobný proces, z ktorého získava informácie, ktoré vedú k možnosti zlepšiť jeho rentabilitu. Poskytuje lepší prehľad o výrobe, prestojoch a jej príčinách, výkonnosti obsluhy stroja a pod.

Systém sledovania efektivity ponúka prednosti ako:

- určenie skutočnej výkonnosti stroja prostredníctvom objektívne získaných ukazovateľov
- sledovanie a dosahovanie požadovaných parametrov zariadenia a jeho vyťaženia
- rozpoznanie potenciálu na zefektívnenie výroby vďaka zvýšenej transparentnosti
- predĺženie bezporuchového chodu stroja pomocou cielených opatrení na základe vyhodnotenia cyklu výroby
- rýchle reakcie na poruchy alebo organizačné nedostatky na základe vyhodnotenia stavov stroja
- skrátenie časov na opravu zariadenia pri údržbe, vďaka rýchlemu získaniu príčiny poruchy

Sledované údaje, stavy:

- množstvo vyrobených produktov
- počet zmätkov
- dĺžka prestojov
- dĺžka a typ poruchy
- rýchlosť reakcie servisu
- sledovanie spotreby strojového času, normohodín a iných nákladov

Vyhodnotenie - široké možnosti analýzy údajov a ich vyhodnotenia:

- pracovník pri svojom stroji vidí veľkosť svojej produkcie
- vedúci výroby má prehľad o toku výroby a získa prehľad o rezervách
- prehľady pre manažérov
- denné priebežné štatistiky výrobných výsledkov
- podklady pre vytváranie predbežných i reálnych kalkulácií
- aktuálnu situáciu je možné prezerat' si po podnikovej sieti alebo cez internet
- výstupy je možné účelne využiť tiež pri výpočte miezd.

Vstupy do systému:

- automatické spracovanie sledovanie stavu /cez snímače, bezkontaktné identifikačné prvky/
- manuálne vkladanie informácií do systému napr. pozíciou prepínača
- manuálne zadávanie sledovaného stavu cez operátorský panel / vytváranie databáz/
- prostredníctvom čiarových kódov